

Technisches Datenblatt

Polystone® D braun

Typische Eigenschaften

- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute Gleiteigenschaften
- Sehr verschleiß-, schneid- und kratzfest
- Physiologisch unbedenklich

Typische Industrien

- Maschinen- und Anlagenbau
- Lebensmittelindustrie
- Fleisch-, Fisch- und Geflügelverarbeitung
- Back- und Süßwaren

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	>0,95
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	<0,01
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	>27
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	>50
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	>1200
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	65
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	130 ... 135
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,40
Wärmekapazität	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1,90
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ / K	150 ... 230
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	-100 ... 80
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	80
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	79
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl	IEC 60250		2,3
Dielektrischer Verlustfaktor (10 ⁶ Hz)	IEC 60250		0,0002



	Testverfahren	Einheit	Wert
Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ohm * cm	$>10^{14}$
Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-2	Ohm	$>10^{14}$
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	IEC 60112		600
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	kV / mm	>40

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch ständige statistische Prüfungen abgesichert sind. Sie entsprechen den Vorgaben der DIN EN 15860. Diese Daten sind reine Beschaffenheitsangaben und führen nur bei ausdrücklicher Vereinbarung zu kaufvertraglicher Zusicherung.



Röchling Industrial SE & Co. KG

Röchlingstr. 1 • 49733 Haren (Ems)/Germany (DE) • Tel. +49 5934 701-0
info@roechling-plastics.com • www.roechling.com/industrial/haren

Print: 03/05/2024 • Release: 30/04/2024 • Version: 9.0
PIM-Version: 523 • PIM-ID: 591112 • PIM-Code: 523-15-16.222.40.10-5.5.4.4-5

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

